

Scheda Tecnica

EM0551/XX FONDO TRASPARENTE SINTETICO

Annula e sostituisce la precedente versione datata 30/06/05

DATA 13-03-13 AP/dc

Colori	00 trasparente, 13 bianco	
Settore d'impiego	Infissi, esterni ed interni di cottage, ecc.	
Mezzo d'impiego	Spruzzo misto aria, airless, elettrostatico	
Diluizione	Diluire eventualmente con DE0703/00 al 10÷30% a seconda delle modalità di applicazione e per meglio mantenersi nell'intervallo di grammature consigliato	
Caratteristiche tecniche		
	EM0551/00	EM0551/13
* Residuo solido (%):	29 ± 2	54 ± 2
* Peso specifico (kg/l):	0,927 ± 0,030	1.110 ± 0,030
* Viscosità a 20°C (sec):	19 ± 3 (DIN 4)	15 ± 3 (DIN 8)
* Essiccazione all'aria (100 gr/m ² a 20°C):	fuori polvere	40'
	maneggiabile	2 ore
	accatatabile	24 ore
* Essiccazione in tunnel:	appassimento	50'
	aria calda a 40°	3 ore
	raffreddamento	50'
* Resa metrica (m ² /kg):	8÷11	
* Grammature consigliate (gr/m ²):	min 50, max 130	
* Numero di mani:	max una	
* Carteggiatura:	attendere almeno 24 ore	
* Sovraverniciatura:	dopo un minimo di 24 h con le finiture sintetiche trasparenti (EZ55XX/00, EZ 84XX/00, EL0133/00) e pigmentate (EZ8430/XX)	

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Il prodotto, se correttamente stoccato, non è soggetto a scadenza. Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Preparazione del supporto

Con EM0557/00 trasparente (per EM0551/00 o EM0551/13) oppure con EM0556/XX o con AM0546/XX per l'EM0551/00.

Caratteristiche generali

L'EM0551/XX è un fondo sintetico senza stearato molto resistente alla rimozione da applicare a spruzzo su legni già protetti con impregnanti a solvente (EM0556/XX, EM0557/00) o all'acqua (AM0546XX). L'EM0551/XX può essere applicato in verticale senza colature; è tuttavia controproducente, oltre che inutile, applicare grossi spessori in quanto, trattandosi di un prodotto sintetico, si correrebbe il rischio di peggiorare la carteggiatura e di favorire eventuali fenomeni di rimozione in fase di applicazione della successiva mano di finitura. Si consiglia pertanto di attenersi alle grammature indicate nella presente scheda tecnica, utilizzando per l'applicazione airless ugelli con foro 9 e diluendo fino al 30% con DE0703/00 nel caso di applicazioni in piano (stando ben attenti però a non "allagare" il pezzo e a non creare inutili e pericolosi sovraccarichi). Come tutti i fondi bianchi monocomponenti, anche l'EM0551/13 è sensibile alla resina presente soprattutto nei nodi del legno, la quale influisce negativamente sull'essiccazione del film ed inoltre trasudando in superficie crea macchie antiestetiche. Nel caso di laccatura è pertanto consigliabile evitare sia i legni provvisti di nodi che i legni molto resinosi (Pino, Abete, Larice). Sono in genere molto idonei l'Hemlock ed il Douglas ben stagionati.

AVVERTENZE

Per evitare fenomeni di autocombustione, al termine di ogni giornata lavorativa occorre fare una buona pulizia, togliere lo sfiuto dalle ventole, dalle pareti delle cabine, dal pavimento e dai filtri. Raccogliere tutto lo sfiuto e i materiali impregnati dallo sfiuto (filtri), all'interno di un fusto a cielo aperto colmo di acqua e posto all'esterno del reparto. Evitare l'impiego di cabine a secco, preferendo quelle a velo d'acqua.

Le applicazioni a spruzzo devono avvenire in cabine dotate di un valido sistema di aspirazione. Nel caso vengano impiegati diluenti diversi dal nostro DE0703/00 e contenenti solventi più lenti di evaporazione, parte del solvente lento può rimanere inglobato a lungo nel film compromettendone le proprietà di carteggiabilità e resistenza alla rimozione. L'essiccazione dell'EM0551/XX risente negativamente di condizioni di bassa temperatura ed elevata umidità. Per ottenere il massimo risultato l'EM0551/XX dovrebbe essere essiccato in locali ben ventilati con temperature non inferiori ai 13÷15°C.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.